



Celtra® Press System

Macht den Unterschied

Press- und Brenntabellen

Celtra® ist die neue Generation hochfester Glaskeramik, eine neue Zirkonoxid-verstärkte Lithiumsilikatkeramik (ZLS).

Die einzigartige Mikrostruktur von ZLS sorgt für herausragende physikalische Eigenschaften, ermöglicht faszinierende Ästhetik, außergewöhnliche Festigkeit, effiziente und schnelle Verarbeitung.

Die geringere Kristallgröße und die feine Mikrostruktur führen zu einer außergewöhnlichen Leistungsfähigkeit, die sich in einem optimalen Gleichgewicht aus Transluzenz und Opaleszenz, einer höheren Biegefestigkeit und einer höheren Verarbeitungsgeschwindigkeit äußert.



Allgemeine Press- und Brennempfehlungen

Pressprogramm

	Start	Steigrate	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck
Krone, Inlay, Onlay	700 °C	40 °C/min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	abhängig von Pressofen
Brücke	700 °C	40 °C/min	870 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	

Brennprogramm Celtra® Ceram

		Trocknen	Schließen	Vorwärm- temp./ Vak. ein	Vor- wärmen	Steigrate	Endtemp./ Vak. aus	Vakuum Haltezeit	Ohne Vakuum Haltezeit	Kühlen*
		min	min	°C	min	°C/min	°C	min	min	min
Cut back	Powerfire**	0	1	400	1	55	760	0	2	0
	Dentin 1	2	2	400	2	55	770	1	1	5
	Dentin 2	2	2	400	2	55	760	1	1	5
	Glanz	2	2	400	2	55	750	0	2	5
	Korrektur (mit und nach dem Glanzbrand)	2	2	400	2	55	750	1	1	5
Vollanatomisch	Powerfire**	2	2	400	2	55	760	0	2	5
	1. Glanz									
	2. Glanz	2	2	400	2	55	750	0	2	5
	Korrektur (mit dem 1. Glanz- brand)	2	2	400	2	55	760	1	1	5
	Korrektur (nach dem Glanz- brand)	2	2	400	2	55	750	1	1	5

* Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

* Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.

Hinweis:

- Eine langsame Abkühlung ist obligatorisch, auch bei Korrekturbränden von Restaurationen nach der Einprobe.
- Die Brenntemperatur muss an die Anzahl der in einem Zyklus gleichzeitig gebrannten Einheiten angepasst werden:
 - 5 bis 9 Einheiten erfordern eine Temperaturerhöhung um 5 bis 10 °C.
 - 10 oder mehr Einheiten erfordern eine Temperaturerhöhung um 10 bis 20 °C.



Multimat NT/NTX

Pressprogramm

	Start	Steigrate	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck
Krone, Inlay, Onlay	700 °C	40 °C/min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	2,7 bar
Brücke	700 °C	40 °C/min	870 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	2,7 bar

Brennprogramm Celtra® Ceram

		Vor-trocknen	Trocknen	Vor-wärmtemperatur	Vor-wärmzeit	Auf-heizr-ate	Vaku-umhöhe	Endtemperatur	Haltezeit*	Vaku-umzeit	Temper-temperatur	Tem-peraturen	Küh-len**
		min	min	°C	min	°C/min	hPa	°C	min	min	°C	min	min
Cut back	Powerfire***	0	1	400	1	55	0	760	2	0	0	0	0
	Dentin 1	0	4	400	2	55	50	770	2	1	0	0	5
	Dentin 2	0	4	400	2	55	50	760	2	1	0	0	5
	Glanz	0	4	400	2	55	0	750	2	0	0	0	5
	Korrektur (mit und nach dem Glanzbrand)	0	4	400	2	55	50	750	2	1	0	0	5
Vollanatomisch	Powerfire*** inkl.												
	1. Glanz	0	4	400	2	55	0	760	2	0	0	0	5
	2. Glanz	0	4	400	2	55	0	750	2	0	0	0	5
	Korrektur (mit dem 1. Glanzbrand)	0	4	400	2	55	50	760	2	1	0	0	5
	Korrektur (nach dem Glanzbrand)	0	4	400	2	55	50	750	2	1	0	0	5

* Haltezeit ohne Vakuum

** Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

*** Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



Programmat EP3000/5000

Pressprogramm

Bereitschaft	Steigrate t	Endtemperatur T	Haltezeit H	Abbruch- geschwindigkeit E
700 °C	40 °C/min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel) 870 °C (Brücke, 200g Muffel)	30 min	250

Brennprogramm Celtra® Ceram

	Schließ- zeit min:s	Tempe- ratur- Gradient °C	Halte- tem- peratur °C	Halte- zeit min:s	Vakuum ein	Vakuum aus	Einstu- figes Pro- gramm	Vor- Vakuum	Langzeit- abküh- lung °C	Abkühl- Gradient	Bereit- schaftstem- peratur °C	
	S	t↑	T	H	V1	V2			L	t↓	B	
Cut back	Powerfire*	2	55	760	2	0	0	Ja	0	0	0	400
	Dentin 1	6	55	770	2	400	769	Ja	0	650	50	400
	Dentin 2	6	55	760	2	400	759	Ja	0	650	50	400
	Glanz	6	55	750	2	0	0	Ja	0	650	50	400
	Korrektur (mit und nach dem Glanzbrand)	6	55	750	2	400	749	Ja	0	650	50	400
Vollanatomisch	Powerfire* inkl.											
	1. Glanz	6	55	760	2	0	0	Ja	0	650	50	400
	2. Glanz	6	55	750	2	0	0	Ja	0	650	50	400
	Korrektur (mit dem 1. Glanzbrand)	6	55	760	2	400	759	Ja	0	650	50	400
Korrektur (nach dem Glanzbrand)	6	55	750	2	400	749	Ja	0	650	50	400	

*Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



Zubler Vario 300

Pressprogramm

	Pro-grammtyp	Starttem-peratur	Heizrate	Endtemperatur	Halte-zeit	Press-zeit	Pressdruck	Vaku-umlevel	Öffnungs-zeit	
		°C	°C/min	°C	min	min		mm		
Kronen etc.	Press	700	40	860 (100g Muffel) 865 (200g Muffel)	30	3	niedrig	710	0	Ofen vor dem Pressen bei Bedarf kalibrieren z.B. Silberprobe
Brücken	Press	700	40	870 (200g Muffel)	30	3	niedrig	710	0	

Brennprogramm Celtra® Ceram

	Pro-gramm-tyt	Starttem-peratur	Vortrock-nen	Vortrock-zenzeit	Schließ-zeit	Heizrate	Endtem-peratur	Halte-zeit	Öff-nungs-zeit	Vaku-um	Vak. Start	Vak. Ende
		°C		min	min		°C	min	min			min
Cut back	Powerfire*	400	ja	1	1	55	760	2	0	nein	nein	nein
	Dentin 1	400	ja	2	4	55	770	2	5	ja	400	770
	Dentin 2	400	ja	2	4	55	760	2	5	ja	400	760
	Glanz	400	ja	2	4	55	750	2	5	nein	-	-
	Korrektur (mit und nach dem Glanzbrand)	400	ja	2	4	55	750	2	5	ja	400	750
Vollanatomisch	Powerfire* inkl.											
	1. Glanz	400	ja	2	4	55	760	2	5	nein	-	-
	2. Glanz	400	ja	2	4	55	750	2	5	nein	-	-
	Korrektur (mit dem 1. Glanzbrand)	400	ja	2	4	55	760	2	5	ja	400	760
	Korrektur (nach dem Glanzbrand)	400	ja	2	4	55	750	2	5	ja	400	750

* Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



Cergo Press

Pressprogramm

	Start	Vakuum	Anstieg	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck
Krone, Inlay, Onlay	700 °C	Cont	40 °C/min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	4,5 bar
Brücke	700 °C	Cont	40 °C/min	870 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	4,5 bar

Brennprogramm Celtra® Ceram

		Trocknen		Schließen		Vorwärmen		Anstieg			Vakuum			Endtemperatur		Halten*		Tempern		Kühlen**	
		°C	min	min	°C	min	°C/min	on/off/ cont	Ein/ °C	Aus/ °C	°C	V min	min	min	°C	min	min	°C	min		
Cut back	Powerfire***	135	0	1	400	1	55	off	-	-	760	0	2	-	-	0					
	Dentin 1	135	2	2	400	2	55	cont	400	770	770	1	1	-	-	5					
	Dentin 2	135	2	2	400	2	55	cont	400	760	760	1	1	-	-	5					
	Glanz	135	2	2	400	2	55	off	-	-	750	0	2	-	-	5					
	Korrektur (mit und nach dem Glanzbrand)	135	2	2	400	2	55	cont	400	750	750	1	1	-	-	5					
Vollanatomisch	Powerfire*** inkl.																				
	1. Glanz	135	2	2	400	2	55	off	-	-	760	0	2	-	-	5					
	2. Glanz	135	2	2	400	2	55	off	-	-	750	0	2	-	-	5					
	Korrektur (mit dem 1. Glanzbrand)	135	2	2	400	2	55	cont	400	760	760	1	1	-	-	5					
	Korrektur (nach dem Glanzbrand)	135	2	2	400	2	55	cont	400	750	750	1	1	-	-	5					

* Haltezeit ohne Vakuum

** Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

***Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



Profire press

Pressprogramm

	Starttemperatur	Aufheizrate	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck
Krone, Inlay, Onlay	700 °C	40 °C	100g 860 °C 200g 865 °C	30 min	3 min	2,7 bar
Brücke	700 °C	40 °C	200g 870 °C	30 min	3 min	2,7 bar

Brennprogramm Celtra® Ceram

		Trocknen		Schließen		Vorwärmen		Vakuum		Aufheizrate	Endtemperatur	Vakuumzeit	Haltezeit*	Tempern		Kühlen**
		°C	min	min	°C	min	on/off/cont	Ein/°C	Aus/°C	°C/min	°C	V min	min	min	°C	min
Cut back	Powerfire***	135	0	1	400	1	Off	-	-	55	760	0	2	-	-	0
	Dentin 1	135	2	2	400	2	Cont.	400	770	55	770	1	1	-	-	5
	Dentin 2	135	2	2	400	2	Cont.	400	760	55	760	1	1	-	-	5
	Glanz	135	2	2	400	2	Off	-	-	55	750	0	2	-	-	5
	Korrektur (mit und nach dem Glanzbrand)	135	2	2	400	2	Cont.	400	750	55	750	1	1	-	-	5
Vollanatomisch	Powerfire*** inkl.															
	1. Glanz	135	2	2	400	2	Off	-	-	55	760	0	2	-	-	5
	2. Glanz	135	2	2	400	2	Off	-	-	55	750	0	2	-	-	5
	Korrektur (mit dem 1. Glanzbrand)	135	2	2	400	2	Cont.	400	760	55	760	1	1	-	-	5
	Korrektur (nach dem Glanzbrand)	135	2	2	400	2	Cont.	400	750	55	750	1	1	-	-	5

* Haltezeit ohne Vakuum

** Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

*** Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



VITA Vacumat 6000 MP

Pressprogramm unter Vakuum

	Starttemperatur	Gradient	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck	Abkühlung	Liftposition
Krone, Inlay, Onlay	700 °C	40 °C/ min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	3,0 bar	0	0
Brücke	700 °C	40 °C/ min	870°C (200g Muffel)	30 min	3 min	3,0 bar	0	0

Brennempfehlung Celtra® Ceram

	Brand	Vortrocknen		Liftpositionen Vortrocknen			Vor-Vakuum		Anstiegszeit		Haupt-Vakuum		Brenn-temperatur/ Haltezeit		Abkühl-temperatur* Haltezeit		Lift-positi-on
		°C	min	c 100%	b 62%	a 44%	%	min	°C	min	%	min	°C	min	°C	min	%
Cut back	Powerfire	400	2	1:00	0:30	0:30	100	0:00	55	-	0	-	760	2:00	0	-	0
	Dentin 1	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:43	100	7:43	770	2:00	500	0:10	75
	Dentin 2	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:32	100	7:32	760	2:00	500	0:10	75
	Glanz	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	-	0	-	750	2:00	500	0:10	75
	Korrektur (mit und nach dem Glanzbrand)	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:21	100	7:21	750	2:00	500	0:10	75
Vollanatomisch	Powerfire** inkl.																
	1. Glanz	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	-	0	-	760	2:00	500	0:10	75
	2. Glanz	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	-	0	-	750	2:00	500	0:10	75
	Korrektur (mit dem 1. Glanzbrand)	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:32	100	7:32	760	2:00	500	0:10	75
	Korrektur (nach dem Glanzbrand)	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:21	100	7:21	750	2:00	500	0:10	75

* Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

** Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.

Hinweis:

- Eine langsame Abkühlung ist obligatorisch, auch bei Korrekturbränden von Restaurationen nach der Einprobe.
- Die Brenntemperatur muss an die Anzahl der in einem Zyklus gleichzeitig gebrannten Einheiten angepasst werden:
 - 5 bis 9 Einheiten erfordern eine Temperaturerhöhung um 5 bis 10 °C.
 - 10 oder mehr Einheiten erfordern eine Temperaturerhöhung um 10 bis 20 °C.





DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
www.celtra-dentsplysirona.de

22293/REV 2018-03

THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™

 **Dentsply
Sirona**