

# Allgemeine Press- und Brennempfehlungen

## Pressprogramm

	Start	Steigrate	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck
<b>Krone, Inlay, Onlay</b>	700 °C	40 °C/min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	abhängig von Pressofen
<b>Brücke</b>	700 °C	40 °C/min	870 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	

## Brennprogramm Celtra® Ceram

		Trocknen	Schließen	Vorwärm- temp./ Vak. ein	Vor- wärmen	Steigrate	Endtemp./ Vak. aus	Vakuum Haltezeit	Ohne Vakuum Haltezeit	Kühlen*
		min	min	°C	min	°C/min	°C	min	min	min
<b>Cut back</b>	<b>Powerfire**</b>	0	1	400	1	55	760	0	2	0
	<b>Dentin 1</b>	2	2	400	2	55	770	1	1	5
	<b>Dentin 2</b>	2	2	400	2	55	760	1	1	5
	<b>Glanz</b>	2	2	400	2	55	750	0	2	5
	<b>Korrektur</b> (mit und nach dem Glanzbrand)	2	2	400	2	55	750	1	1	5
<b>Vollanatomisch</b>	<b>Powerfire**</b>	2	2	400	2	55	760	0	2	5
	<b>1. Glanz</b>									
	<b>2. Glanz</b>	2	2	400	2	55	750	0	2	5
	<b>Korrektur</b> (mit dem 1. Glanz- brand)	2	2	400	2	55	760	1	1	5
	<b>Korrektur</b> (nach dem Glanz- brand)	2	2	400	2	55	750	1	1	5

\* Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

\*\* Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.

**Hinweis:**

- Eine langsame Abkühlung ist obligatorisch, auch bei Korrekturbränden von Restaurationen nach der Einprobe.
- Die Brenntemperatur muss an die Anzahl der in einem Zyklus gleichzeitig gebrannten Einheiten angepasst werden:
  - 5 bis 9 Einheiten erfordern eine Temperaturanhebung um 5 bis 10 °C.
  - 10 oder mehr Einheiten erfordern eine Temperaturanhebung um 10 bis 20 °C.



# Multimat NT/NTX

## Pressprogramm

	Start	Steigrate	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck
<b>Krone, Inlay, Onlay</b>	700 °C	40 °C/min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	2,7 bar
<b>Brücke</b>	700 °C	40 °C/min	870 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	2,7 bar

## Brennprogramm Celtra® Ceram

		Vor-trocknen	Trocknen	Vor-wärmtemperatur	Vor-wärmzeit	Auf-heizr-ate	Vaku-umhöhe	Endtemperatur	Haltezeit*	Vaku-umzeit	Temper-temperatur	Tem-peraturen	Küh-len**
		min	min	°C	min	°C/min	hPa	°C	min	min	°C	min	min
<b>Cut back</b>	<b>Powerfire***</b>	0	1	400	1	55	0	760	2	0	0	0	0
	<b>Dentin 1</b>	0	4	400	2	55	50	770	2	1	0	0	5
	<b>Dentin 2</b>	0	4	400	2	55	50	760	2	1	0	0	5
	<b>Glanz</b>	0	4	400	2	55	0	750	2	0	0	0	5
	<b>Korrektur</b> (mit und nach dem Glanzbrand)	0	4	400	2	55	50	750	2	1	0	0	5
<b>Vollanatomisch</b>	<b>Powerfire*** inkl.</b>												
	<b>1. Glanz</b>	0	4	400	2	55	0	760	2	0	0	0	5
	<b>2. Glanz</b>	0	4	400	2	55	0	750	2	0	0	0	5
	<b>Korrektur</b> (mit dem 1. Glanzbrand)	0	4	400	2	55	50	760	2	1	0	0	5
	<b>Korrektur</b> (nach dem Glanzbrand)	0	4	400	2	55	50	750	2	1	0	0	5

\* Haltezeit ohne Vakuum

\*\* Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

\*\*\* Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



# Programat EP3000/5000

## Pressprogramm

Bereitschaft	Steigrate t	Endtemperatur T	Haltezeit H	Abbruch- geschwindigkeit E
700 °C	40 °C/min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel) 870 °C (Brücke, 200g Muffel)	30 min	250

## Brennprogramm Celtra® Ceram

	Schließ- zeit min:s	Tempe- ratur- Gradient °C	Halte- tem- peratur °C	Halte- zeit min:s	Vaku- um ein	Vaku- um aus	Einstu- figes Pro- gramm	Vor- Vaku- um	Langzeit- abküh- lung °C	Abkühl- Gradient	Bereit- schaftstem- peratur °C	
	S	t↑	T	H	V1	V2			L	t↓	B	
Cut back	Powerfire*	2	55	760	2	0	0	Ja	0	0	0	400
	Dentin 1	6	55	770	2	400	769	Ja	0	650	50	400
	Dentin 2	6	55	760	2	400	759	Ja	0	650	50	400
	Glanz	6	55	750	2	0	0	Ja	0	650	50	400
	Korrektur (mit und nach dem Glanzbrand)	6	55	750	2	400	749	Ja	0	650	50	400
Vollanatomisch	Powerfire* inkl.											
	1. Glanz	6	55	760	2	0	0	Ja	0	650	50	400
	2. Glanz	6	55	750	2	0	0	Ja	0	650	50	400
	Korrektur (mit dem 1. Glanzbrand)	6	55	760	2	400	759	Ja	0	650	50	400
	Korrektur (nach dem Glanzbrand)	6	55	750	2	400	749	Ja	0	650	50	400

\*Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



# Zubler Vario 300

## Pressprogramm

	Pro-grammtyp	Starttem- peratur	Heizrate	Endtemperatur	Halte- zeit	Press- zeit	Pressdruck	Vaku- umlevel	Öffnungs- zeit	
		°C	°C/min	°C	min	min		mm		
<b>Kronen etc.</b>	Press	700	40	860 (100g Muffel) 865 (200g Muffel)	30	3	niedrig	710	0	Ofen vor dem Pressen bei Bedarf kalibrieren z.B. Silber- probe
<b>Brücken</b>	Press	700	40	870 (200g Muffel)	30	3	niedrig	710	0	

## Brennprogramm Celtra® Ceram

	Pro-gramm- typ	Starttem- peratur	Vortrock- nen	Vortro- ckenzeit	Schließ- zeit	Heizrate	Endtem- peratur	Halte- zeit	Öff- nungs- zeit	Vaku- um	Vak. Start	Vak. Ende
		°C		min	min		°C	min	min			min
<b>Cut back</b>	<b>Powerfire*</b>	400	ja	1	1	55	760	2	0	nein	nein	nein
	<b>Dentin 1</b>	400	ja	2	4	55	770	2	5	ja	400	770
	<b>Dentin 2</b>	400	ja	2	4	55	760	2	5	ja	400	760
	<b>Glanz</b>	400	ja	2	4	55	750	2	5	nein	-	-
	<b>Korrektur</b> (mit und nach dem Glanzbrand)	400	ja	2	4	55	750	2	5	ja	400	750
<b>Vollanatomisch</b>	<b>Powerfire* inkl.</b>											
	<b>1. Glanz</b>	400	ja	2	4	55	760	2	5	nein	-	-
	<b>2. Glanz</b>	400	ja	2	4	55	750	2	5	nein	-	-
	<b>Korrektur</b> (mit dem 1. Glanzbrand)	400	ja	2	4	55	760	2	5	ja	400	760
	<b>Korrektur</b> (nach dem Glanzbrand)	400	ja	2	4	55	750	2	5	ja	400	750

\* Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



# Cergo Press

## Pressprogramm

	Start	Vakuum	Anstieg	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck
<b>Krone, Inlay, Onlay</b>	700 °C	Cont	40 °C/min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	4,5 bar
<b>Brücke</b>	700 °C	Cont	40 °C/min	870 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	4,5 bar

## Brennprogramm Celtra® Ceram

		Trocknen	Schließen	Vorwärmen	Anstieg	Vakuum			Endtemperatur	Halten*		Tempern	Kühlen**			
		°C	min	min	°C	min	°C/min	on/off/ cont	Ein/ °C	Aus/ °C	°C	V min	min	min	°C	min
<b>Cut back</b>	<b>Powerfire***</b>	135	0	1	400	1	55	off	-	-	760	0	2	-	-	0
	<b>Dentin 1</b>	135	2	2	400	2	55	cont	400	770	770	1	1	-	-	5
	<b>Dentin 2</b>	135	2	2	400	2	55	cont	400	760	760	1	1	-	-	5
	<b>Glanz</b>	135	2	2	400	2	55	off	-	-	750	0	2	-	-	5
	<b>Korrektur</b> (mit und nach dem Glanzbrand)	135	2	2	400	2	55	cont	400	750	750	1	1	-	-	5
<b>Vollanatomisch</b>	<b>Powerfire*** inkl.</b>															
	<b>1. Glanz</b>	135	2	2	400	2	55	off	-	-	760	0	2	-	-	5
	<b>2. Glanz</b>	135	2	2	400	2	55	off	-	-	750	0	2	-	-	5
	<b>Korrektur</b> (mit dem 1. Glanzbrand)	135	2	2	400	2	55	cont	400	760	760	1	1	-	-	5
	<b>Korrektur</b> (nach dem Glanzbrand)	135	2	2	400	2	55	cont	400	750	750	1	1	-	-	5

\* Haltezeit ohne Vakuum

\*\* Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

\*\*\*Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



# Profire press

## Pressprogramm

	Starttemperatur	Aufheizrate	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck
<b>Krone, Inlay, Onlay</b>	700 °C	40 °C	100g   860 °C 200g   865 °C	30 min	3 min	2,7 bar
<b>Brücke</b>	700 °C	40 °C	200g   870 °C	30 min	3 min	2,7 bar

## Brennprogramm Celtra® Ceram

		Trocknen		Schließen	Vorwärmen		Vakuum			Aufheizrate	Endtemperatur	Vakuumzeit	Haltezeit*	Tempern		Kühlen**
		°C	min	min	°C	min	on/off/cont	Ein/°C	Aus/°C	°C/min	°C	V min	min	min	°C	min
<b>Cut back</b>	<b>Powerfire***</b>	135	0	1	400	1	Off	-	-	55	760	0	2	-	-	0
	<b>Dentin 1</b>	135	2	2	400	2	Cont.	400	770	55	770	1	1	-	-	5
	<b>Dentin 2</b>	135	2	2	400	2	Cont.	400	760	55	760	1	1	-	-	5
	<b>Glanz</b>	135	2	2	400	2	Off	-	-	55	750	0	2	-	-	5
	<b>Korrektur</b> (mit und nach dem Glanzbrand)	135	2	2	400	2	Cont.	400	750	55	750	1	1	-	-	5
<b>Vollanatomisch</b>	<b>Powerfire*** inkl.</b>															
	<b>1. Glanz</b>	135	2	2	400	2	Off	-	-	55	760	0	2	-	-	5
	<b>2. Glanz</b>	135	2	2	400	2	Off	-	-	55	750	0	2	-	-	5
	<b>Korrektur</b> (mit dem 1. Glanzbrand)	135	2	2	400	2	Cont.	400	760	55	760	1	1	-	-	5
	<b>Korrektur</b> (nach dem Glanzbrand)	135	2	2	400	2	Cont.	400	750	55	750	1	1	-	-	5

\* Haltezeit ohne Vakuum

\*\* Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

\*\*\* Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.



# VITA Vacumat 6000 MP

## Pressprogramm unter Vakuum

	Starttemperatur	Gradient	Endtemperatur	Haltezeit	Presszeit	Pressdruck	Abkühlung	Liftposition
<b>Krone, Inlay, Onlay</b>	700 °C	40 °C/ min	860 °C (100g Muffel) 865 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	3,0 bar	0	0
<b>Brücke</b>	700 °C	40 °C/ min	870 °C (200g Muffel)	30 min	3 min	3,0 bar	0	0

## Brennempfehlung Celtra® Ceram

	Brand	Vortrocknen		Liftpositionen Vortrocknen			Vor-Vakuum		Anstiegszeit		Haupt-Vakuum		Brenn-temperatur/ Haltezeit		Abkühl-temperatur* Haltezeit		Lift- posi- tion
		°C	min	c 100%	b 62%	a 44%	%	min	°C	min	%	min	°C	min	°C	min	%
<b>Cut back</b>	<b>Powerfire</b>	400	2	1:00	0:30	0:30	100	0:00	55	-	0	-	760	2:00	0	-	0
	<b>Dentin 1</b>	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:43	100	7:43	770	2:00	500	0:10	75
	<b>Dentin 2</b>	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:32	100	7:32	760	2:00	500	0:10	75
	<b>Glanz</b>	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	-	0	-	750	2:00	500	0:10	75
	<b>Korrektur</b> (mit und nach dem Glanzbrand)	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:21	100	7:21	750	2:00	500	0:10	75
<b>Vollanatomisch</b>	<b>Powerfire** inkl.</b>																
	<b>1. Glanz</b>	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	-	0	-	760	2:00	500	0:10	75
	<b>2. Glanz</b>	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	-	0	-	750	2:00	500	0:10	75
	<b>Korrektur</b> (mit dem 1. Glanzbrand)	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:32	100	7:32	760	2:00	500	0:10	75
	<b>Korrektur</b> (nach dem Glanzbrand)	400	6	2:00	2:00	2:00	100	0:00	55	6:21	100	7:21	750	2:00	500	0:10	75

\* Bei Öfen, die keine Kühlphase darstellen können, empfehlen wir ein Abkühlen auf 600 °C bis zur Entnahme des Objekts.

\*\* Powerfire ist ein Brennprogramm, das vor dem ersten Keramikbrand der Verblendkeramik durchgeführt wird. Powerfire steigert die Biegefestigkeit der Celtra® Press Restauration auf >500 MPa.

**Hinweis:**

- Eine langsame Abkühlung ist obligatorisch, auch bei Korrekturbränden von Restaurationen nach der Einprobe.
- Die Brenntemperatur muss an die Anzahl der in einem Zyklus gleichzeitig gebrannten Einheiten angepasst werden:
  - 5 bis 9 Einheiten erfordern eine Temperaturanhebung um 5 bis 10 °C.
  - 10 oder mehr Einheiten erfordern eine Temperaturanhebung um 10 bis 20 °C.

